



Flamex

Mastic souple intumescent.

Utilisations

Fosroc Flamex est utilisé pour la protection contre le feu dans les joints de dilatation et les joints de construction dans les murs, les planchers et les plafonds, la fumée et le feu confiné, donnant un temps supplémentaire pour les personnes afin d'échapper à une situation d'incendie.

Avantages

- Testé conformément à la norme anglaise BS 476 Partie 22:1987 (ISO 834)
- Testé au feu pour les joints roulants et les joints muraux.
- Plus de 4 à 5 heures d'isolation et plus d'intégrité, en fonction de la conception du joint.
- Convient pour des joints coupe-feu approuvé et défini par le Document B des réglementations de la construction.
- Empêche le passage de la fumée à travers les joints en cas de feu.
- Efficaces comme agent d'étanchéité normal de la construction et permet un mouvement structurel.

Conformité aux normes

Fosroc Flamex a été testé selon la norme BS 476 partie 20 :1987.

Description

En cas d'incendie les intumescents Flamex One et Flamex Two forment une structure de type mousse qui fournit une barrière contre le gaz chaud et les flammes.

Flamex One est un joint à base d'émulsion rapide qui donne une excellente adhérence sur la plupart des matériaux de construction. Il a 10% d'allongement de joint de dilatation pour une faible étanchéité et comble les lacunes des applications telles que les cadres de portes d'incendie. Flamex One est également adapté pour l'étanchéité et la protection contre l'incendie. Il peut être utilisé dans des joints de 5 à 20 mm. La profondeur minimale du joint doit être de 15 mm.

Flamex Two est un mastic de haute performance, résistant, flexible semblable à un scellant d'étanchéité avec un facteur d'allongement de 25% pour des situations de mouvements secondaires. Flamex Two convient pour des joints de dilatation

dans les superstructures du bâtiment et peuvent être utilisés dans les joints internes et externes. Flamex Two peut être utilisé dans des joints de 5 mm à 50 mm de largeur. La largeur de joint devrait idéalement être le double de la profondeur, avec un minimum de profondeur de 12 mm.

Essais de résistance au feu

Les Essais de résistance au feu approfondi ont été menées sur la gamme Flamex conformément à la norme BS 476 Pt. 20: 1987 au Centre Technique de Conseil à la prévention des pertes (LPC).

Le mastic a été évalué en termes d'isolation et d'intégrité.

Isolation: La possibilité de limiter le transfert de la chaleur excessive à travers l'articulation, en empêchant l'allumage de la conduction sur le côté froid.

Intégrité: La capacité à rester intact pendant le test, ainsi résister aux pressions et aux contraintes développées au cours d'une situation d'incendie.

Résumé des résultats

Flamex one mastic intumescent

Joint taille L x P (mm)	matériau de support	isolation	Intégrité
joints des murs			
Etanchéité simple en blocs légers:			
10 x 15	Expancell	30 minutes	3 heures
20 x 15	Expancell	> 30 minutes	> 2,5 heures
20 x 20	Expancell	> 1 h	> 2 heures
20 x 15	bande de céramique	2,5 h	> 4 heures
Etanchéité des deux côtés de Blocs légers :			
10 x 15	Expancell	> 4 heures	> 4 heures
20 x 15	Expancell	> 4 h	> 5 heures
20 x 20	Expancell	> 5 h	> 5 heures
Blocs légers à linteau en béton étanche des deux côtés:			
15 x 15	Expancell	3,5 h	> 4 heures

Blocs légers à cadre en bois dur étanche des deux côtés:			
15 x 15	Expancell	2 heures	2 heures
Garniture simple: bloc léger pour panneaux de construction:			
10 x 15	Expancell	30 min	70 min
Conduit pénétration du mur			
20 mm dans conduit nominale de 50 mm trou:			
15 x 15	Expancell	> 2,5 h	> 4 heures
25 mm dans conduit nominale de 50 mm trou:			
12 x 15	Expancell	3,5 h	> 4 heures
Indice d'affaiblissement acoustique, dB (BS EN ISO 717-1:97) 54 (-1; -4) dB = Rw (C; Ctr)			

Résumé des résultats

Flamex Two mastic intumescent polysulphide

Joint L x P (mm)	matériau de support	isolation	intégrité
joint des murs			
Etanchéité simple en blocs légers:			
10 x 12	Expancell	> 15 minutes	1.5 heures
20 x 12	bande de céramique	>2h	> 4 heures
Etanchéité des deux côtés de Blocs légers :			
10 x 12	Expancell	> 5 heures	> 5 heures
25 x 12	Expancell	> 3 h	> 3.5 heures
légers à linteau en béton étanche des deux côtés:			
20 x 12	Expancell	>5 h	> 5 heures
40 x20	Expancell	>4 h	> 4.5 heures
Joint :			
15x12	Expancell	4 heures	4 heures
20 x12	Expancell	>4 heures	>4 heures
25 x12	Expancell	>4 heures	>4 heures
30x 15	Expancell	3.5 heures	4 heures
30 x 15	Bande céramique	>5 heures	>5 heures
45 x 25	Bande céramique	>5 heures	>5 heures
50 25	Expancell	2 heures	2 heures
50 25	Bande céramique	>5 heures	>5 heures

Propriétés Flamex One

Forme	Pate
Couleur	Gris, blanc comme couleur standard
Facteur du mouvement du joint (MAF)	10 % joints bout à bout
Polymérisation chimique	Polymérisation par évaporation d'eau
Temps de formation de peau	20 à 40 minutes , mais ceci dépend de la température et de l'humidité
Température de service	5°C à 40°C
Dureté shore typique (A) à 25 °C	30 à 50 , typical 45
Extrait sec	85%
Densité	1,48 kg/ litre

Flamex Two

Forme	Pate multi-composante , exige un mélange
Couleur	Gris moyen
Facteur du mouvement du joint (MAF)	25 % joints bout à bout 50 % joints de recouvrement
Polymérisation chimique ou physique	Polymérisation chimique
Durée de vie en pot	2 heures à 25°C
Temps de formation de peau	20 à 40 minutes , mais ceci dépend de la température et de l'humidité
Temps de prise (taux représentatif)	96 heures à 5°C 48 heures à 15 °C 24 heures à 25°C
Polymérisation complète (taux représentatif)	4 semaines à 5°C 2 semaines 15 °C 1 semaine à 25°C
Température de service	5°C à 30°C
Dureté shore typique (A) à 25 °C	20 à 30 , (7 jours de polymérisation à 25°C, 50% RH)
Densité	1,48 kg/ litre
Point d'écoulement	Plus de 65°C

Pour la fourniture des bandes céramiques, veuillez contacter le service client de Fosroc .

Maintenance

Pas d'exigences particulières, mais les dégâts identifiés lors de l'inspection des bâtiments normaux doivent être réparés ou remplacés tel que requis.

Instructions d'utilisation

Préparation du joint

Vérifier que les surfaces à jointoyer sont propres, sèches, saines et exemptes de givre. Enlever la laitance en utilisant un brossage rigoureux ou grenailage. Enlever toute trace de rouille, laques de protection. Toute graisse ou huile doit être enlevés avec un équipement de nettoyage Fosroc.

Flamex doit être sauvegardé ou soutenu par le cordon Expancell, Hydracell XL, une bande céramique ou d'un ruban anti-adhésif. Le choix se fera en fonction du niveau de performance requis et le type de joint à sceller.

Dans le cas des joints ouverts Expancell doit être utilisé de sorte que le diamètre du cordon choisi est approprié pour donner suffisamment de compression et de support pour le matériau d'étanchéité.

Dans les joints de construction ou de retrait, un ruban anti-adhérence doit être appliqué à la base de la fente pour empêcher l'adhérence du mastic Flamex.

Lorsque la bande de céramique est requise, elle doit être installée avant l'amorçage, par pliage et l'insertion dans l'articulation en utilisant deux plaques métalliques minces pour compresser la bande et la pousser dans le joint au même moment. Expancell est ensuite placé sur la bande céramique avant que le joint prend effet.

Lors de l'utilisation du mastic, assurez-vous qu'un bon contact est fait sur les côtés. Pour les joints très larges, il est peut être nécessaire d'appliquer le mastic en deux ou plusieurs passes.

Lorsqu'une finition soignée est requise en particulier, masquer les bords du joint avec du ruban adhésif avant l'amorçage et retirer après que le lissage soit terminée.

Primaire

Flamex One

Dans de nombreux cas le primaire n'est pas requis. Dans les surfaces très poreuses telles que les blocs légers, utiliser une solution diluée de flamex one, 1 : 3 avec eau est recommandé.

Flamex Two

Les primaires Fosroc Primer 4 et Fosroc Primer 74 sont nécessaires et devrait être utilisé comme suit:

Fosroc Primer 4

Pour toutes les surfaces non-poreuses.

Le mastic doit être appliqué après que le primaire soit sec, environ 5 minutes et dans les 3 heures.

Le fer et l'acier doivent être traités avec un primaire anticorrosion avant le scellage.

Fosroc Primer 7E

Pour toutes les surfaces poreuses comme le béton, la pierre, la brique, parpaings et bois.

Appliquez au pinceau, assurez-vous une couverture complète. Évitez d'utiliser un surplus de primaire, ce qui entraînera un excès dans la base du joint ou au-delà des plans de joint. Flamex Two mélangé devrait être appliqué lorsque Fosroc Primer 7E est sec au toucher, normalement dans les 20 minutes à 1 heure c'est-à-après l'évaporation du solvant.

Les surfaces excessivement poreuses peuvent nécessiter une deuxième couche, qui est appliquée sur la première couche qui doit être complètement sèche.

Mélange

Flamex Two et le durcisseur sont fournis prêt pour mixer dans un moule unique. Bien mélanger à l'aide d'une perceuse à vitesse lente (300 à 500 rpm) équipée d'un agitateur Fosroc pendant 5 minutes.

Par temps froid, Flamex se mélange plus facilement si elle est conservée pendant la nuit à une température ambiante. Immédiatement après le mélange, chargez le mastic dans un pistolet Fosroc GX.

Finition

Flamex One est appliqué à l'aide d'un pistolet Fosroc. L'utilisation d'une solution détergente diluée n'est pas recommandée.

Flamex Two doit être lissé pour une parfaite finition. Un lubrifiant de surface comme solution détergente diluée peut être utilisés pour faciliter le processus. Tout ruban de masquage doit être enlevé immédiatement après le lissage.

Nettoyage du matériel

L'excédent Flamex One peut être enlevé des outils et des surfaces avoisinantes à l'aide d'un chiffon humide et de l'eau.

L'excédent Flamex Two doit être nettoyé de l'équipement à l'aide de solvants Fosroc 102.

L'application du contrat

Le créateur ou entrepreneur peut souhaiter utiliser les services d'un sous-traitant pour les travaux conjointement. La liste des sous-traitants approuvés par Fosroc est disponible auprès de Fosroc.

Limitations

La résistance au feu des mastics Flamex est spécifique aux tests cités sur cette fiche. Les utilisateurs doivent s'assurer que les résultats d'essai sont applicables à leurs propres installations. La peinture sur le Flamex n'est pas recommandée. La résistance chimique des produits Flamex est limitée.

Flamex

Les déversements doivent être nettoyés à partir du mastic.

Les mastics Flamex ne doivent pas être utilisés en contact direct avec les matériaux contenant du bitume ou dans des situations où l'eau ne peut pas couler librement. Flamex One n'est pas approprié pour des joints soumis au trafic.

Estimation

Conditionnement

Flamex One est disponible en carton de 20 cartouches de 380 ml.

Flamex Two est disponible en carton de 4 boîtes de 2,5 Litre .

Guide des quantités Flamex One

Joint en mm	Litre par ML	Mesure linéaire par cartouche de 380 ml
10 x 15	0.150	2.6
15 x 15	0.225	1.7
20 x 15	0.300	1.3

Guide des quantités Flamex Two

Joint en mm	Litre par ML	Mesure linéaire par cartouche de 380 ml
5 x 12	0.06	41.60
10 x 12	0.12	20.80
15 x 12	0.18	13.80
20 x 12	0.24	10.40
25 x 12	0.30	8.3
30 x 15	0.45	5.5
40 x 20	0.80	3.10
50 x 25	1.25	2.00

Guide des quantités de primaire

1 litre de Fosroc Primer 4 pour 300 litres de Flamex Two.

1 litre de Fosroc Primer 7 E pour 30 litres de Flamex Two.

L'utilisation réelle dépendra des dimensions du joint et des autres facteurs.

Stockage

Flamex S se conserve 12 mois, s'il est stocké dans son emballage d'origine non ouvert, à une température entre 5°C et 25°C.

Précautions

Santé et sécurité

Flamex One: Ce produit est sans danger en utilisation normale, cependant, comme avec n'importe quel matériau, des bonnes pratiques d'hygiène doivent être suivies, c'est à dire : protégez vos yeux, ne pas avaler, ne pas garder à la portée des enfants et des animaux domestiques. Se laver les mains soigneusement après utilisation.

Flamex Two: Nocif en cas d'ingestion. Il est constitué de métal lourd à base d'oxyde . Éviter le contact avec la peau et les yeux. Porter des gants et des lunettes / masque de protection. Les mains doivent être soigneusement lavés avec du savon et de l'eau avant de manger.

Pour plus d'informations, veuillez consulter la fiche de données de sécurité du produit.