

Fosroc Nitobond SBR

Résine de collage à base de polymère pour mortier et chapes

Utilisations

Pour améliorer les propriétés physiques des mélanges à base de ciment. Les utilisations typiques incluent, mais ne sont pas limités à , ce qui suit:

- Collage des mortiers de réparation
- Les revêtements de sol et les chapes
- Crépis et ciment étanches
- Agent de collage pour les briques de glissement, carreaux de céramique , etc

Avantages

- Composant liquide simple peut être facilement évaluée selon les besoins
- Améliore la cohésion et la maniabilité
- Améliore les mortiers pour fournir des réparations étanches , et les garnitures qui sont très résistantes au cycle gel / dégel
- Amélioration de la traction et la flexion
- Excellente adhérence au béton , la maçonnerie , la pierre , le plâtre
- Ne contient pas de mélanges de chlorure

Description

Nitobond SBR est une émulsion en caoutchouc de styrène-butadiène modifié qui est fourni comme un liquide blanc prêt à l'emploi. Il est conçu pour améliorer la qualité de ciment préparé au chantier et les mortiers. Étant résistante à l'hydrolyse, il est idéal pour des applications internes et externes , en liaison avec le ciment .

Caractéristiques techniques

Les résultats suivants ont été obtenus par l'évaluation des propriétés mécaniques d'un 03:01 : sable : mortier de ciment contenant Nitobond SBR dans les proportions de 10 litres par 50 kg de ciment contre un 03 :01 : sable : mortier de contrôle de ciment . Les méthodes d'essai utilisés étaient en pleine conformité avec la norme BS 6319 à 28 jours – air durci .

Méthode d'essai typique de contrôle de résultat

Résistance à la compression (BS 6319 , Pt 2) : 35 N/mm² 28 N/mm²

Résistance à la traction (ASTM C- 190) : 5.5 N/mm² 2,7 N/mm²

Résistance à la flexion (BS 6319 , Pt 3) : 11,5 N/mm² 7,9 N/mm²

Fosroc Nitobond SBR

Résistance au cisaillement oblique (BS 6319 , Pt 4) : 18 N/mm² 2,6 N/mm²

Résistance chimique : les matériaux à base de ciment ont une résistance chimique limitée. L'addition de Nitobond SBR au mortier cimentaire réduit la perméabilité et par conséquent contribue à réduire le taux d'attaque agressive des produits chimiques, acides, gaz et eau .

Les critères de conception

Les paramètres de l'application pour mortiers modifiés par l'utilisation de Nitobond SBR diffèrent en fonction de la conception du mélange réel utilisé , mais doit toujours faire l'objet d' une épaisseur minimum de 6 mm .

Les mortiers Nitobond SBR modifiés peuvent généralement être appliquées dans des sections allant jusqu'à 40 mm d'épaisseur dans des emplacements horizontaux et 15 mm dans les zones verticales , sans l'utilisation d'un coffrage .

Mode d'emploi

Préparation

Former les extrémités de la zone d'application à une profondeur d'au moins 10 mm . Assurer une profondeur d'au moins 6 mm dans les zones restantes. Nettoyer la surface et enlever toute la poussière , saie ou matériel contaminé , plâtre , huile , peinture, graisse , corrosion , dépôts ou des algues . Les gisements de pétrole et de graisse doivent être enlevés par nettoyage à la vapeur , lavage détergent ou l'utilisation d'un dégraissant. Poncer la surface et enlever toute laitance par repiquage ou grenailage . l'efficacité de la décontamination devrait ensuite être évalué par un essai d'arrachement .

Primaire du support

Le support doit être bien imbibé d'eau propre et tout excédent retiré avant le commencement. Une suspension primaire doit être préparée et composé de 1 volume de Nitobond SBR pour 1 volume d'eau propre pour 3 volumes de ciment frais. Pour obtenir une consistance lisse , le ciment doit être mélangé lentement dans les liquides pré-mélangés . Le primaire de la suspension doit être agité fréquemment lors de l'utilisation.

Le primaire de la suspension doit être bien lavé à la surface du support, en veillant à éviter « l'accumulation ».

Préparation de l'armature (réparation seulement)

Exposer pleinement tout l'acier corrodé dans la zone de réparation et supprimer les dépôts de corrosion . L'acier devrait être nettoyé à un état lumineux en accordant une attention particulière à l'arrière des barres d'acier exposé. Grenailage est recommandé pour ce processus .

Lorsque la corrosion est dû à la présence de chlorures , l'acier doit être lavé à haute pression avec de l'eau propre immédiatement après sablage pour enlever la corrosion et les imperfections dans sa surface .

Fosroc Nitobond SBR

Primaire de renforcement d'acier

Appliquer une couche pleine de Nitoprime Zincrich sur tout l'acier exposé et laisser sécher avant de continuer. En cas de doute, une seconde application doit être faite et, encore une fois, on laisse sécher avant de continuer.

Mélange des conceptions

Les directives sur le mélange sont disponibles sur demande.

Mélange

Des précautions doivent être prises pour s'assurer que les mortiers Nitobond SBR sont complètement mélangés. Un mélangeur à action forcée est essentiel pour les applications des grands volumes. Mélanger dans un récipient de taille appropriée à l'aide d'une palette en spirale approuvée par une vitesse lente (400/500 rpm). Peser le ciment, le sable et, le cas échéant, l'agrégat dans le mélangeur et mélanger à sec pendant une minute. Ajouter Nitobond SBR pré-mélangé et l'eau propre. Continuer à mélanger pendant 3 minutes pour assurer la dispersion complète dans le sable et le ciment.

Faire tout petit ajustement de la quantité d'eau propre, mais ne dépasser pas de manière significative la quantité indiquée ci-dessus. Continuer à mélanger jusqu'à un maximum de 5 minutes jusqu'à ce que le mélange soit lisse et homogène. Il est essentiel que l'on tienne compte de la teneur en humidité du sable et des granulats, en particulier lorsqu'il est stocké sur site.

Application

Pour l'application sur toutes les surfaces, les mortiers Nitobond SBR doivent être bien compactés à la truelle. Il est souvent avantageux de travailler une mince couche de mortier dans le primaire de la suspension et ensuite appliquer le mortier à cette couche. L'armature en acier exposée devrait être complètement encapsulée par le mortier.

Les mortiers Nitobond SBR peuvent être appliqués à une épaisseur minimale de 6 mm et jusqu'à 40 mm d'épaisseur, en fonction de l'emplacement et la configuration de la zone de réparation.

Si l'épaisseur recommandée est dépassée et le relâchement se produit, la section affectée doit être complètement enlevée et réappliquée conformément à la procédure décrite ci-dessus.

L'utilisation d'un coffrage peut faciliter la réalisation de la construction requise.

Si le coffrage est utilisé, il devrait être correctement scellé de sorte que l'eau est absorbée à partir du matériau de réparation.

Lorsque les sections plus épaisses (jusqu'à une épaisseur totale de 40 mm) sont mises en place à la main ou à la truelle, la surface des couches intermédiaires doit être munie d'un détrompeur rayures et durcies avec Nitobond AR. L'application de la couche de fond en suspension et une autre application de Nitobond SBR mortier peut procéder dès que cette couche soit mise.

Fosroc Nitobond SBR

Finition

Mortiers Nitobond SBR peut être fini avec un acier , plastique ou flotteur de bois , ou par une technique d'éponge humide , pour obtenir la texture de surface désirée .

Travail à faible température

Dans des conditions de froid à moins de 5 °C , l'utilisation de l'eau chaude (jusqu'à 30 °C) est recommandé pour accélérer le développement de la force . Des précautions pour l'hiver devrait être adopté .

Travail lors de forte température

Les températures ambiantes supérieures à 35°C , le matériau doit être stocké dans l'ombre et l'eau froide utilisée pour mélanger .

Durcissement

Les mortiers Nitobond SBR et les garnitures sont à base de ciment .

En commun avec tous les matériaux à base de ciment , ils doivent être durcit immédiatement après avoir terminé conformément aux bonnes pratiques.

L'utilisation de Nitobond AR ou Concure RB90 , pulvérisé sur la surface du mortier de finition en un film continu , est recommandé . Dans des conditions de séchage difficiles , une cure avec des feuilles de polyéthylène doit être utilisé .

Nettoyage

Nitobond SBR doit être enlevé des outils, de l'équipement et mélangeurs avec de l'eau immédiatement après usage .Le matériel dur ne peut être enlevé que mécaniquement.

Support technique

Fosroc offre un service technique complet aux prescripteurs, utilisateurs finaux et aux entrepreneurs. Il est également en mesure d'offrir une assistance technique, un centre AutoCAD sur place et une assistance de spécification dédiée dans des endroits partout dans le monde.

Estimation

Fourniture

Nitobond SBR	bidon de 25 litres et fut de 200 litres
Nitoprime Zinchrich	bidon de 1 litre
Nitobond AR	bidon de 1 et 5 litres
Concure RB90	bidon de 25 litres et fut de 200 litres
Fosroc Solvent 102	Bidon de 5 litres

Stockage

Le produit a une durée de vie de 6 mois et se conserve dans son emballage d'origine, à un endroit sec.



Solutions pour la construction

Fosroc Nitobond SBR

Informations additionnelles

Fosroc a une large gamme de produits complémentaires qui comprennent:

- membranes d'étanchéité et bandes d'arrêt d'eau, produits de scellement et planches de remplissage
- ciment et coulis époxydique
- revêtements de sol spécialisés

Fosroc offre en outre une gamme complète de produits spécialement conçus pour la réparation et la rénovation de béton «Approche systématique» de Fosroc à la réparation du béton comporte les caractéristiques suivantes:

- mortiers de réparation utilisés manuellement
- mortiers de réparation utilisés en spray
- microbétons fluides
- mortiers époxy résistant aux produits chimiques
- revêtements protecteurs anticarbonatation/anti-chlorure
- revêtements résistants aux produits chimiques et à l'abrasion

Pour plus d'informations sur tout ce qui précède, consultez votre bureau Fosroc local.